

## Stonepaper M/M

### Qualität/Material

<b>Beschreibung</b>	Stonepaper (Steinpapier) besteht aus 60 % Kalksteinmehl und 40 % Bio-Kunststoff (HDPE), für dessen Herstellung weder Holzfasern noch Wasser benötigt werden. Das Ergebnis ist ein nachhaltiges, mattweißes Folienmaterial mit hoher Festigkeit und einer samtigen Oberfläche. Durch natürliche Umweltbedingungen zersetzt sich Steinpapier und gilt damit als umweltfreundlichere Alternative zu den meisten Kunststoffen aus fossilem Erdöl.	
<b>Produktanwendungen</b>	Stecketiketten	
<b>Gewicht</b>	525 g/m <sup>2</sup>	CNS 1352
<b>Dicke</b>	350 µm ±5 µm	CNS 3685
<b>Dichte</b>	1,5 g/m <sup>2</sup>	CNS 3685
<b>Opazität</b>	> 90 %	CNS 14931
<b>Weißgrad</b>	> 80 %	CNS 12885
<b>Oberflächenkörnung</b>	< 1 µm	CNS 15238
<b>Recycling</b>	Entsorgung in Restmüll	
<b>Lagerung</b>	Empfohlenes Lagerklima zwischen +15 bis +25 °C und 40 bis 60 % relativer Feuchte. Saisonartikel, eingeschränkte Beständigkeit unter längerer Sonneneinstrahlung sowie starken Temperaturschwankungen.	

### Eigenschaften



wasserfest



recyclbar



natürlich



### Güse GmbH

Postfach 13 47 · 21453 Reinbek

**Telefon** 040 727360-640

**E-Mail** info@guese.de

**Internet** www.guese.de

Unsere Angaben basieren auf dem neuesten Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Da unsere Produkte in Umgebungen eingesetzt werden, auf die wir keinen Einfluss haben, übernehmen wir für Schäden, die durch ihre Verwendung entstehen, keinerlei Haftung. Die Nutzer unserer Produkte tragen die alleinige Verantwortung dafür, dass die Produkte für den Verwendungszweck geeignet sind und haben diese Eignung nach eigenem Ermessen geprüft. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

